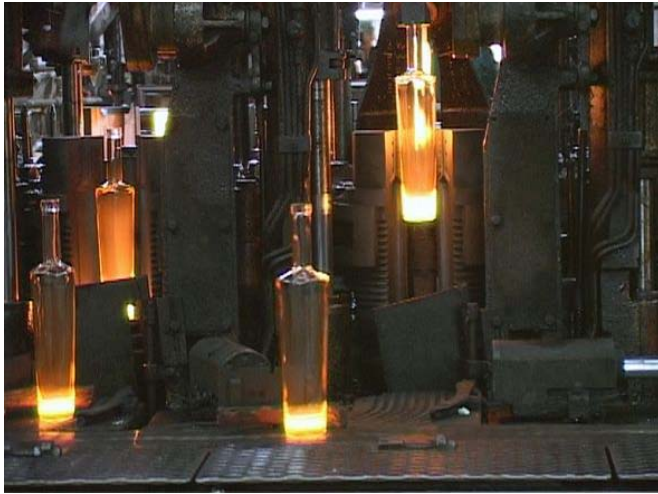


TECASINT

Il materiale per l'industria del vetro



TECASINT è la nuova famiglia di poliimmidi per elevate temperature prodotte dal Gruppo ENSINGER.

I gradi di TECASINT sono caratterizzati da una eccezionale stabilità alle elevate temperature e da elevate proprietà meccaniche e di bassa usura.

Proprietà

- Elevata resistenza termica e meccanica.
- Ottima resistenza al creep
- Buone proprietà di scorrimento ed eccezionale resistenza all'usura
- Resistente alle radiazioni ad alta energia
- Ottimo isolante termico ed elettrico
- Buona inerzia chimica
- Autoestinguento UL94 V0
- Facilmente lavorabile per asportazione di truciolo

TECASINT per l'industria del vetro

TECASINT rappresenta, per l'industria del vetro, la soluzione migliore per la costruzione dei particolari per la movimentazione del vetro caldo.

L'eccezionale stabilità termica del TECASINT, unita, rispetto alla grafite convenzionalmente usata nell'industria del vetro, ad una più elevata resistenza agli urti ed all'usura e ad una più bassa conducibilità termica, permette, infatti, di ottenere un risparmio in termini di costo per minori tempi di fermo macchina e minori scarti durante la produzione.

Esempi di applicazione

- Inserti per pinze
- Inserti per movimentazione
- Inserti per barre di spinta
- Piastre di scorrimento
- Elementi isolanti



TECASINT

Il materiale per l'industria del vetro

TECASINT 2000 (PI):

- Elevato modulo elastico, rigidità e durezza
- Buona lavorabilità all'utensile
- Buona resilienza
- Ottima stabilità termica
- Basso assorbimento di umidità
- Buone proprietà tribologiche
- Disponibili semilavorati e pezzi finiti ottenuti tramite direct forming

TECASINT 3000 (PI):

- Eccezionale stabilità termica
- Buona resilienza
- Ottima lavorabilità all'utensile
- Bassissimo assorbimento di umidità
- Ottime proprietà tribologiche
- Solo direct forming. Prodotti semilavorati in fase di sviluppo.

Tecasint 2021 - Tecasint 2022 (PI+15% Grafite)

Proprietà	metodo di prova	unità di misura	Tecasint 2021	Tecasint 2022
processo di produzione			HCM	DF
Tensione di rottura	ISO 527	Mpa	101	77
Allungamento a rottura	ISO 527	Mpa	3,7	3,6
Modulo Elastico	ISO 527	Mpa	4400	3200
Resistenza all'urto Charpy	ISO 179	kJ/m ²	20,6	23,6
Durezza Shore	DIN 53 505	scala D	87	84
Coefficiente di dilatazione termica	DIN 53 751	10 ⁻⁵ MPa	4,1	4,1
Conducibilità termica	ISO 8302	W/(m K)		0,49
Densità	DIN 53 479	g/cm ³	1,45	1,35

Tecasint 3022 (PI+15% Grafite)

Proprietà	metodo di prova	unità di misura	Tecasint 3022
processo di produzione			DF
Tensione di rottura	ISO 527	Mpa	54,4
Allungamento a rottura	ISO 527	Mpa	2,6
Modulo Elastico	ISO 527	Mpa	2900
Resistenza all'urto Charpy	ISO 179	kJ/m ²	23,5
Durezza Shore	DIN 53 505	scala D	80
Coefficiente di dilatazione termica	DIN 53 751	10 ⁻⁵ MPa	4,4
Conducibilità termica	ISO 8302	W/(m K)	
Densità	DIN 53 479	g/cm ³	1,38

Tecasint 2031 - Tecasint 2032 (PI+40% Grafite)

Proprietà	metodo di prova	unità di misura	Tecasint 2031	Tecasint 2032
processo di produzione			HCM	DF
Tensione di rottura	ISO 527	Mpa	65	
Allungamento a rottura	ISO 527	Mpa	2,1	
Modulo Elastico	ISO 527	Mpa	6300	
Resistenza all'urto Charpy	ISO 179	kJ/m ²	14,2	
Durezza Shore	DIN 53 505	scala D	84	
Coefficiente di dilatazione termica	DIN 53 751	10 ⁻⁵ MPa	30	
Conducibilità termica	ISO 8302	W/(m K)		
Densità	DIN 53 479	g/cm ³	1,59	

Tecasint 3032 (PI+40% Grafite)

Proprietà	metodo di prova	unità di misura	Tecasint 3032
processo di produzione			DF
Tensione di rottura	ISO 527	Mpa	
Allungamento a rottura	ISO 527	Mpa	
Modulo Elastico	ISO 527	Mpa	
Resistenza all'urto Charpy	ISO 179	kJ/m ²	
Durezza Shore	DIN 53 505	scala D	
Coefficiente di dilatazione termica	DIN 53 751	10 ⁻⁵ MPa	
Conducibilità termica	ISO 8302	W/(m K)	
Densità	DIN 53 479	g/cm ³	

HCM = hot compression molding
DF = direct forming