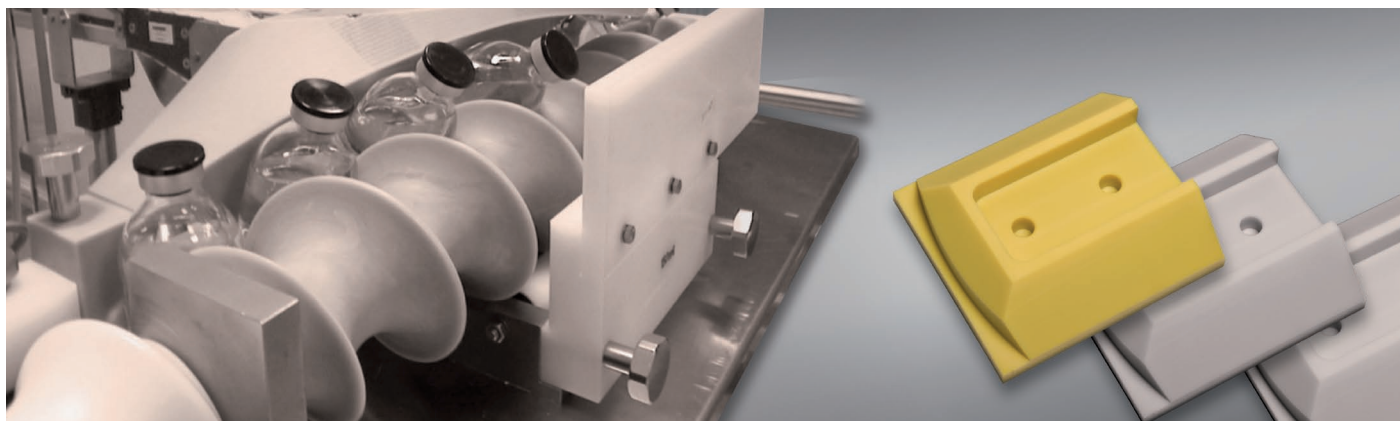


NEW**Conformità FDA
per il TECAST T****SCHEDA PRODOTTO****TECAST (PA 6G)
Semilavorati con elevate dimensioni
privi di tensioni interne**

TECAST - Grazie al particolare processo di produzione, le poliammidi colate sono caratterizzate da un basso livello di tensione interna e, di conseguenza, da un'ottima lavorabilità all'utensile. Inoltre, rispetto al processo di estrusione, possono essere prodotti semilavorati di maggiori dimensioni.

Proprietà

- Buona lavorabilità all'utensile
- Buone proprietà di scorrimento
- Buona resistenza all'usura
- Buona resistenza agli urti
- Ottime proprietà di smorzamento
- Buona inerzia chimica agli oli, grassi e lubrificanti
- Approvato per l'utilizzo a contatto con gli alimenti (verificare con il nostro Ufficio Tecnico eventuali limitazioni)

Gradi disponibili

- Tecast T: naturale
- Tecast TM: additivato con MoS₂
- TECAST L: additivato con olio lubrificante
- TECAST GX: additivato con lubrificante solido

Formati disponibili

ENSINGER assicura la costante presenza nei propri magazzini di un'ampia gamma di semilavorati in TECAST. Inoltre, ENSINGER garantisce ai suoi Clienti consegne nell'arco delle 48 ore e la possibilità di beneficiare del servizio di taglio a misura di barre, lastre e tubi. Ciò permette di acquistare solamente il materiale necessario ottenendo un sensibile risparmio in termini di costo.

Barre tonde: da diam. 50 a 800 mm

Lastre: da sp. 8 a 200 mm

Tubi: fino a diam. est. 2300 mm



TECAST T - Puleggia

TECAST (PA 6G)

Semilavorati con elevate dimensioni privi di tensioni interne

		TECAST T	TECAST TM	TECAST L	TECAST GX	
Proprietà Meccaniche	U.M.	Valore (secco/umido)				Metodo di prova
Tensione di snervamento a trazione	MPa	85/60	75	70	84/64	EN ISO 527
Allungamento a rottura a trazione	%	30/50	40/60	50	40	EN ISO 527
Modulo elastico a trazione	MPa	3300/1700	3200/2800	3200	3400	EN ISO 527
Durezza (con penetratore a sfera)	MPa	160/90	145	125		DIN 53 456
Resistenza all'urto (Charpy) a 23°C	kJ/m ²	n. r.	n. r.	n. r.	7,3	EN ISO 179
Resistenza al creep (1000 h carico statico)	MPa	50				
Sforzo per 1% di deformazione dopo 1000h	MPa	5				
Coefficiente di attrito p = 0,05 MPa, v = 0,6 m/s		0,4	0,30	0,20	0,08	su acciaio temperato e rettificato
Proprietà Termiche	U.M.	Valore (secco/umido)				Metodo di prova
Temperatura di fusione	°C	220	220	220	220	DIN 53 765
Temperatura di transizione vetrosa	°C	40/5	40/5	40/5	40/5	DIN 53 765
Temperatura di distorsione (HDT - A)	°C	95				ISO R 75 - B
Temperatura di distorsione (HDT - B)	°C	195				ISO R 75 - B
Temperatura massima a breve termine	°C	170	170	170	130	
Temperatura massima in continuo	°C	100	100	100	100	
Conducibilità termica (23°C)	W/(K·m)	0,24			0,24	
Calore specifico (23°C)	J/g·K	1,7				
Coefficiente di dilatazione termica lineare (23-55°C)	10 ⁻⁵ - 10 ⁻¹	9,5	9,5	9	9	DIN 53 752
Proprietà Elettriche	U.M.	Valore (secco/umido)				Metodo di prova
Costante dielettrica (10 ⁶ Hz)		3,7			3,7	IEC 60250
Fattore di perdita del dielettrico (10 ⁶ Hz)		0,03/0,3				DIN 53 483
Resistività di volume	Ω cm	10 ¹² 10 ¹⁵			10 ¹⁴ 10 ¹⁵	IEC 60093
Resistenza superficiale	Ω	10 ¹² 10 ¹³			10 ¹² 10 ¹³	IEC 60093
Rigidità dielettrica	KV/mm	25 - 50				IEC 60243-1
Proprietà Fisiche	U.M.	Valore (secco/umido)				Metodo di prova
Densità	g/cm ³	1,12	1,15	1,15	1,13	DIN 53 479
Colore		naturale	nero	naturale, nero giallo	grigio	
Assorbimento di umidità (23°C / 50% RH)	%	2,5	2,5			EN ISO 62
Assorbimento d'acqua (a saturazione)	%	6	6	6	6	EN ISO 62
Resistenza al fuoco		HB	HB	HB	HB	UL 94

Le informazioni riportate nella scheda corrispondono alle nostre attuali conoscenze e descrivono i nostri prodotti e le loro possibili applicazioni. Non sono legalmente vincolanti i dati circa la resistenza chimica, le proprietà generali e l'idoneità del prodotto a specifiche applicazioni. I prodotti non sono adatti all'impiego per impianti chirurgici e odontoiatrici. L'applicazione deve tenere in considerazione eventuali brevetti esistenti. Ci riserviamo il diritto di apportare senza preavviso modifiche alle specifiche tecniche.