

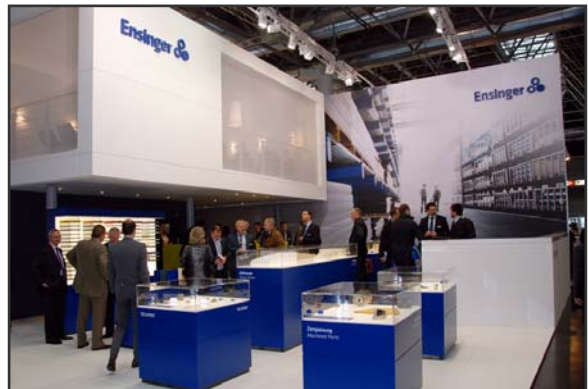
Novembre 2010

ENSINGER ARRICCHISCE LA PROPRIA GAMMA DI MATERIALI

*Nuovi materiali per industria elettronica, per il food e per l'industria
medicale*

In occasione della fiera K 2010, svoltasi dal 27 ottobre al 3 novembre a Düsseldorf, Ensinger ha presentato al pubblico la propria gamma di materiali semilavorati arricchita con prodotti innovativi per alcuni settori industriali.

Materiali per l'industria elettronica e dei semiconduttori



La miniaturizzazione della componentistica utilizzata per la produzione dei semiconduttori ha rappresentato per i produttori di materie plastiche una nuova sfida tecnica.

Il TECAPEEK CMF di Ensinger, materiale basato su una matrice polimerica VICTREX® PEEK™ ed additivato con ceramica, è da tempo conosciuto, nell'industria dei semiconduttori, per le sue elevate proprietà ed utilizzato nelle applicazioni più difficili. La durezza e la rigidità del materiale si combinano con un'elevata duttilità anche dopo un'esposizione prolungata ad una temperatura di 260°C. La sua elevata stabilità dimensionale e la facilità nelle lavorazioni per asportazione di truciolo gli permettono di poter essere utilizzato per particolari con tolleranze ristrette. Il TECAPEEK CMF è ora disponibile in due diverse colorazioni, bianco e grigio.

Il nuovo TECAPEEK TS offre superiori proprietà per la costruzione dei sockets per i test dei semiconduttori: la duttilità abbinata alla superiore durezza superficiale assicurano un aumento della vita utile dei componenti. Il nuovo materiale si caratterizza, inoltre, per un'eccezionale facilità nella lavorazione meccanica che rende possibile la costruzione di particolari, anche di forma molto complessa, e microforature, assolutamente privi di bava e, grazie all'elevata stabilità dimensionale, utilizzabili in un ampio range di temperature.

Materiali per l'industria del food

L'offerta Ensinger in questo settore industriale si arricchisce con nuovi materiali che innalzano il livello di sicurezza nella produzione e nel packaging dei cibi. I materiali semilavorati ID di Ensinger, possono

infatti essere rilevati durante il processo di produzione utilizzando semplicemente un convenzionale metal detector. Ciò permette di evitare che pezzi provenienti da rotture accidentali contaminino il cibo. Questa caratteristica rende il TECAFORM AH ID, disponibile in colore grigio e blu, il materiale ideale per applicazioni a bassa temperatura. L'offerta è ora completata dal nuovo TECAPEEK ID, materiale adatto anche per elevate temperature e con una superiore inerzia chimica.

Materiali per l'industria medicale

Nel settore medicale ed ortopedico, Ensinger ha integrato la propria gamma di semilavorati includendo il materiale composito TECATEC PEKK CW60. Grazie all'additivazione al 60% di fibra di carbonio, il materiale offre una resistenza a trazione ed a flessione sensibilmente superiore rispetto ai semilavorati rinforzati con fibra di carbonio estrusi. Le sue eccezionali proprietà meccaniche abbinate a un'elevata stabilità dimensionale, lo rendono il materiale ideale per la costruzione di particolari utilizzati per il trattamento di traumi e fratture. Il materiale è inoltre trasparente ai raggi X in modo da facilitare la diagnostica per immagini. Il composito si basa su una matrice di poliartereterchetone PEKK con una temperatura di transizione vetrosa più elevata rispetto al PEEK ed, inoltre, è in grado di offrire un maggiore grado di resistenza alle sterilizzazioni con vapore surriscaldato (134°C). Inutile sottolineare che il materiale è biocompatibile e presenta un'elevata resistenza chimica.

Nuovi gradi di TECASINT

I nuovi polimeri Ensinger TECASINT delle famiglie 3000 e 4000 rappresentano un'ulteriore possibilità di scelta ed estendono il campo di applicazione delle poliammidi ad elevate prestazioni. I pezzi finiti ottenuti tramite direct forming ed i prodotti semilavorati in TECASINT serie 3000 sono caratterizzati da elevatissima resistenza alle temperature, duttilità e buona lavorabilità all'utensile. I gradi di TECASINT della serie 4000 sono invece sinonimo di ridotto assorbimento di umidità, migliore inerzia chimica e resistenza all'ossidazione alle elevate temperature. Sempre relativamente alla serie 4000 sono disponibili ulteriori gradi speciali con resistenza termica ulteriormente migliorata adatti ad applicazioni caratterizzate da carichi termici estremi. Per tutte le famiglie di TECASINT sono poi disponibili gradi caricati con il 15% o il 40% di grafite che si caratterizzano per basso coefficiente di attrito, bassa usura e minore invecchiamento termico e gradi non caricati caratterizzati da elevata purezza, isolamento elettrico e più alte proprietà meccaniche. I campi di applicazione del TECASINT includono cuscinetti sottoposti ad elevati carichi termici e meccanici e la costruzione di particolari per la movimentazione del vetro caldo.