

Proprietà generali dei gradi di TECASINT:

- | Poliimmide amorfo per alta temperatura
- | Punto di fusione non presente
- | Temperatura di transizione vetrosa 260-400°C a seconda del grado del materiale
- | Limiti di temperatura da -270°C a >300°C (in continuo)
- | Temperatura di degradazione termica 440-540°C
- | Buone proprietà in applicazioni criogeniche
- | Proprietà da materiale termoindurente
- | Trasformabile tramite sinterizzazione
- | Elevata resistenza e rigidità
- | Ottima resistenza al creep
- | Disponibili gradi con ottime proprietà tribologiche
- | Eccellenti proprietà di isolamento elettrico
- | Naturalmente resistente alla fiamma (UL 94 V0)
- | Elevata purezza, basso degassaggio nel vuoto
- | Basso coefficiente di dilatazione termica



Campi di applicazione del TECASINT:

Industria automobilistica

- | Cuscinetti assiali (ralle reggispinta), boccole, cuscinetti
- | Particolari di valvole, sedgi per valvole a sfera, guide di scorrimento
- | Guarnizioni ed anelli di tenuta

Industria meccanica

- | Rulli, guida catena, pattini
- | Guide di scorrimento e rondelle reggispinta
- | Anelli per compressori a pistoni

Industria del vetro

- | Pinze, particolari di scorrimento, supporti
- | Elementi isolanti
- | Movimentazione del vetro caldo

Industria dei semiconduttori



TECASINT

Nuova linea di prodotti a base di poliimmide amorfo per alta temperatura

TECASINT 1000 (PI):

- I Elevato modulo elastico, rigidità e durezza
- I Grado standard
- I Materia prima di produzione interna
- I Precedentemente denominato SINTIMID Pur HT

TECASINT 2000 (PI):

- I Elevato modulo elastico, rigidità e durezza
- I Ottima lavorabilità all'utensile
- I Migliore resilienza rispetto al Tecasint 1000 (bassa fragilità)
- I Superiore stabilità termica
- I Inferiore assorbimento di umidità
- I Migliori proprietà tribologiche
- I Adatto ad essere trasformato tramite direct forming



TECASINT 3000 (PI):

- I Elevata stabilità termica
- I Buona resilienza
- I Ottima lavorabilità all'utensile
- I Basso assorbimento di umidità
- I Solo direct forming. Prodotti semilavorati in fase di sviluppo.

TECASINT 4000 (PI):

- I Elevato allungamento, elevata resistenza
- I Basso assorbimento di umidità
- I Bassissimo coefficiente di attrito
- I Massima resistenza all'ossidazione in aria
- I Ottima inerzia chimica
- I Alcuni gradi in fase di sviluppo

TECASINT 5000 (PAI):

- I Proprietà paragonabili al Tecasint 1000
- I Campo di applicazione: industria dei semiconduttori

TECASINT 8000 (PTFE + PI):

- I PTFE additivato con polvere di PI-1000
- I 7 – 40 % PI additivati al PTFE
- I Miglioramento delle proprietà del PTFE anche con piccole quantità di PI
- I Minore creep rispetto al PTFE
- I Bassa usura
- I Adatto a controsuperfici morbide (ottone, bronzo, alluminio, acciaio inox)